

10 Funktionelle Barrieren auf Karton sichern bestehende Märkte und führen zu einer Erweiterung der Anwendungsmöglichkeiten im Vergleich zu Kunststoff

Autor

Horst Bittermann
Mayr-Melnhof Karton GmbH
Horst.Bittermann@mm-karton.com

Zusammenfassung

Die Sicherheit des Konsumenten hat höchste Priorität für die Lieferkette von Lebensmitteln. Die höheren Wachstumsraten von Kunststoff- im Vergleich zu faserbasierten Verpackungen stellen ein erhebliches Umweltproblem dar. Mit FOODBOARD™ bietet MM Karton die Lösung für beide Thematiken.

FOODBOARD™ ist ein Meilenstein für die Kartonindustrie: ein umweltfreundlicher Karton mit einzigartigen Eigenschaften, der Anwendungen ermöglicht, die niemals zuvor für faserbasierende Verpackungen denkbar waren. Kernkomponente ist eine innovative funktionelle Barriere auf der Lebensmittelkontaktseite des Verpackungskartons, welche ausgezeichnet vor dem Übergang definierter unerwünschter Substanzen auf das Lebensmittel schützt und daher bestehende Kunststoffverpackungen oder Kunststoffbeschichtungen ersetzt, die in der Vergangenheit verwendet wurden, um die Migration unerwünschter Substanzen zu verhindern.

Führende multinationale und internationale Lebensmittelhersteller haben sich im Sinne des Markenschutzes, der Sicherung oder Wiederherstellung des Verbrauchervertrauens und höchster Lebensmittelsicherheit zur Umstellung ihres gesamten Produktsortiments auf FOODBOARD™ entschlossen:

2010 starteten Diskussionen um Mineralöle in Lebensmitteln. Die Lieferkette war daher dringend gefordert, die Ursache der Mineralölproblematik zu identifizieren und gleichzeitig Lösungen aufzuzeigen. Sekundärverpackungen sowie Querkontamination können als Hauptursache der Mineralölkontamination angesehen werden, z. B. im Tee-Markt. Mineralölmigration kann nicht durch Verwendung von Frischfaserkarton oder die am häufigsten verwendeten Kunststofflösungen (PE, OPP, usw.) verhindert werden. Nur eine funktionelle Barriere kann als effektive Lösung angesehen werden. Dazu zählen Innenbeutel aus modifiziertem Polypropylen (PP, Verbundkunststoffe mit hoher Dicke), Polyethylenterephthalat (PET) und Aluminium. Die einzige umweltfreundliche Alternative ist FOODBOARD™ mit seinem innovativen Barrierekonzept: FOODBOARD™ ist ein Monomaterial, eine reine Kartonlösung, kein extrudierter Verbund oder kaschiertes Laminat und daher recycelbar und biologisch abbaubar. Der innovative Barrierekarton ist sowohl FSC®- oder PEFC™-zertifiziert erhältlich.

Laboranalysen und Testreihen (bis zu 36 Monate) unserer Kunden bestätigen zudem eine verlängerte Mindesthaltbarkeitsdauer für einige verpackte Lebensmittel, erstklassigen Schutz gegen organoleptische Einflüsse sowie leicht fettabweisende Eigenschaften. FOODBOARD™ eignet sich daher ideal für den Einsatz in verschiedenen Food-Segmenten wie Cerealien, Nudeln, Tee, Backwaren, Schokolade, Snacks oder Reis.

Mit FOODBOARD™ wird ein ganzheitliches Sicherheitskonzept über die gesamte Lieferkette implementiert, unter voller Ausnutzung von Industrie 4.0. Erstmals in der Kartonindustrie stellt eine digitale Lösung eine integrierte Traceability über die gesamte Produktion sicher und bietet Transparenz, was auch von relevanten Verordnungen (z. B. EG Nr. 1935/2004) und Industrie-Richtlinien (z. B. FFI) gefordert wird. Mit der FOODBOARD™ App wird eine durchgängige Rückverfolgbarkeit der Verpackung über den gesamten Produktionsprozess ermöglicht.

Mayr-Melnhof Karton stellt sich mit kundenspezifischen Lösungen den gesellschaftlichen Herausforderungen und kann mit FOODBOARD™ die Sicherheit im Zusammenwirken aller Stakeholder in den Geschäftsabläufen bzw. der gesamten Lieferketten erhöhen.